Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2174-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2174 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

R. Wilhelm Bauschlosserei

Raiffeisenstr.6

D - 85622 Feldkirchen

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

R. Wilhelm Bauschlosserei

Raiffeisenstr.6

D - 85622 Feldkirchen

Norm:

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse:

bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse:

111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe:

Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bernhard Höfler, 27.12.1992, B

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

nicht benannt

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Doris Wilhelm-Höfler, 26.01.1967, -

Bestätigung:

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstausstellung)

26.10.2021

Nächste Überwachung:

26.10.2022

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 26.04.2023 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die

wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden

Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Querschnitt ≤ 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-,

Kopf- und Fußplatten ≤ 30 mm.

Ort/Datum:

Essen, den 26.10.2021

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus

Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

