

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2174-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2174 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** R. Wilhelm Bauschlosserei  
Raiffeisenstr.6  
D - 85622 Feldkirchen

**Herstellerwerk(e):** R. Wilhelm Bauschlosserei  
(Produktionsstätte des Herstellers) Raiffeisenstr.6  
D - 85622 Feldkirchen

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Bernhard Höfler, 27.12.1992, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Doris Wilhelm-Höfler, 26.01.1992, -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 26.10.2021  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 26.10.2024

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 26.04.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt ≤ 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten ≤ 30 mm.

**Ort/Datum:** Essen, den 18.01.2023

Dipl.-Ing. (FH) Richter, Armin  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

